

## ECCOSTOCK® LoK

## 发泡、低损耗、低介电常数塑料

## 材料特性：

- 低介电、低损耗、热固性塑料；
- ECCOSTOCK® LoK 重量仅为聚苯乙烯的一半，为聚四氟乙烯的四分之一。
- ECCOSTOCK® LoK 比起别的低损耗塑料有更好的形状稳定性。
- ECCOSTOCK® LoK 有很低的热膨胀系数。它既不会在冷却时变形，也不会加热时流动。
- 锡焊温度将不会使 ECCOSTOCK® LoK 变软，只有在直接接触的区域里会有轻度地降解。
- ECCOSTOCK® LoK 完全是单孔塑料，且不会受潮湿环境的影响。

## 应用：

- ECCOSTOCK® LoK 特别设计用于同轴电缆、波导管和天线支撑。由于介电常数较低，在传输线中的反射率能达到最小化；
- 盘绕在 ECCOSTOCK® LoK 上的射频线圈比盘绕在聚苯乙烯或其它塑料原料上时具有更高的Q值；

## 产品供应：

- ECCOSTOCK® LoK 具有以下标准规格：
- 板材：12" x 12" (30.5cm x 30.5cm) 厚度：1/8、1/4、3/8、1/2、5/8、3/4、1.0、1.5、2.0、2.5、3.0" (0.32、0.64、0.95、1.27、1.59、1.91、2.54、3.81、5.08、6.35、7.62cm)；
- 棒材：长12" (30.5cm)；直径：1/8、1/4、3/8、1/2、5/8、3/4、1.0、1.5、2.0、2.5、3.0" (0.32、0.64、0.95、1.27、1.59、1.91、2.54、3.81、5.08、6.35、7.62 cm)
- 条：长12" (30.5cm)，方形：1/4、3/8、1/2、5/8、3/4、1.0、1.5、2.0" (0.64、0.95、1.27、1.59、1.91、2.54、3.81、5.08 cm)
- 可特别订购其它的尺、形状、厚度和结构。

## 加工：

- ECCOSTOCK® LoK 非常易于加工；不会发粘；可使用自动的攻丝机对其进行加工；

## 典型特性

外观	水白色，半透明原料
工作温度 °F (°C)	-94 至 302 (-70 至 150)
频率	60 Hz 至 10 GHz
介电常数	1.7
耗散因数	<0.004
体积电阻率， ohm-cm	10 <sup>14</sup>
介电强度， volts/mil (kv/mm)	300 (11.8)
比重	0.54
密度， lb/ft <sup>3</sup>	33.7
抗挠强度 psi (kg/cm <sup>2</sup> )	6,000 (420)
线性膨胀系数/ °F ( / °C)	28 x 10 <sup>-6</sup> (50 x 10 <sup>-6</sup> )
导热性， (cal)(cm)/(sec)(cm <sup>2</sup> )(°C) (BTU)(in)/(hr)(ft <sup>2</sup> )(°F)	0.00024 0.70
吸水率 (25°C时24小时内吸收%)	0.1

EMERSON & CUMING MICROWAVE PRODUCTS, INC. 公司，公司地址：28 York Avenue, Randolph, MA 02368 / 电话：(781) 961-9600。信息及材料之使用：上述测试值属于测试室对测试样品之测试以及该等物料之一般性代表性数据。此等数值不适用于建立最大值、最小值，或其它特定目的之值。任何由使用者自行决定的此等数值对某种目的之适用性，以及此等使用相关之行为，皆由使用者负责。使用者应自行决定该物料适用于使用者产品之需要并使用。我们希望提供于此的此等数值能够有所帮助。此等数值建立于被认为真实准确的资料及知识之上，并提供给使用者参考，调查及证实；但我们不保证最终一定会获得（正确）结果。请阅读所有与我们的销售条件相关之声明，推荐或建议，包括那些涉及有限担保及补偿内容之条款；该等条款适用于所有我们供应的产品。我们不对该等声明，推荐或建议之使用负责任；我们也并未有意推荐对该等声明，推荐或建议之使用，该等使用有可能侵犯专利权或版权。Emerson & Cuming Microwave Products Inc. 公司

EMERSON & CUMING  
MICROWAVE PRODUCTS HONG KONG LTD.

Tel : + 852-2620 6389  
Fax : +852-2620 6619  
E-mail : sales@hk.eccosorb.com  
Website : www.eccosorb.com

 **EMERSON  
& CUMING**  
MICROWAVE PRODUCTS

EMERSON & CUMING MICROWAVE PRODUCTS, ALWAYS ON YOUR WAVELENGTH